



DICHIARAZIONE RELATIVA AGLI EMOLUMENTI COMPLESSIVI
PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA
(ai sensi dell'art. 14, comma 1-ter, D.Lgs. n. 33/2013 e ss.mm.)

ANNO 2025

Il sottoscritto DAVIDE PRETI
in qualità di TITOLARE DI INCARICO DIRIGENZIALE (DIRIGENTI NON
GENERALI)
consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere di cui al DPR 28
dicembre 2000, n. 445

DICHIARA

sotto la propria responsabilità, ai sensi e per gli effetti dell'art. 14, comma 1-ter, del D.
Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 ss.mm, di aver percepito nell'anno 2025 i seguenti emolumenti
complessivi a carico della finanza pubblica

Euro 136.219,75

DICHIARA INOLTRE

- che i dati riportati corrispondono a quanto attestato nella certificazione unica (CU) o documentazione equivalente
- di essere consapevole che la presente dichiarazione verrà pubblicata sul sito istituzionale nella sezione "Amministrazione Trasparente"

Riva del Garda,

Il Direttore

Dott. Davide Preti



DAVIDE PRETI
DOTTORE
12.03.2026 15:24:37 GMT+02:00